

## **Formowanie wtryskowe za pomocą drukowanych narzędzi: 55 bezsmarowych materiałów igus dostępnych do wytwarzania indywidualnych części odpornych na zużycie**

igus rozszerza usługę druku 3D poprzez wprowadzenie metody formowania wtryskowego za pomocą drukowanych narzędzi do szybkiej produkcji bezobsługowych części specjalnych.

Konieczność użycia części odpornych na zużycie występuje wszędzie tam, gdzie zachodzi tarcie między dwiema powierzchniami. Z tego powodu projektanci w wielu sektorach przemysłowych polegają na 55 trwałych, bezsmarowych, wysokowydajnych polimerach firmy igus. Aby pomóc użytkownikom szybko uzyskać specjalne rozwiązanie wykonane z odpowiedniego materiału, firma igus wprowadziła proces Print2Mould w swojej internetowej usłudze drukowania 3D. Dzięki tej technologii, element jest wytwarzany przez formowanie wtryskowe. Aby skorzystać z tej technologii, wystarczy zaimportować plik STEP końcowej części, która ma być odporna na zużycie, do usługi drukowania 3D, wybierać wymagany materiał. Następnie można prosić o wycenę, specyfikacje dotyczące właściwości materiału, jak również informacje o precyzji i wytrzymałości na zginanie.

Jeśli klienci poszukują odpornego na zużycie łożyska ślizgowego, mogą wybierać go z szerokiego zakresu, 55 wysokowydajnych polimerów iglidur. Jeśli jednak wymagane są części o specjalnym kształcie o dużej odporności na zużycie, takie jak koła zębate, czy specjalne tuleje, użytkownik może obrobić element z odpowiedniego półproduktu iglidur lub skorzystać z usługi drukowania 3D firmy igus w celu uzyskania bardziej złożonych geometrii. Aby poszczególne elementy mogły być wykonane z najlepszego materiału iglidur dla danej aplikacji, igus oferuje proces Print2Mould. W przypadku takiego specjalnego rozwiązania, wykonywane jest drukowane narzędzie do formowania wtryskowego, które następnie wykorzystuje się we wtryskarce. Główną zaletą jest to, że użytkownik może swobodnie korzystać z szerokiej gamy materiałów iglidur. Należą do nich między innymi materiały zgodne z FDA

iglidur A350 i A181 do stosowania w przemyśle spożywczym, iglidur L500 dla sektora motoryzacyjnego i iglidur X do zastosowań wysokotemperaturowych. igus zintegrował teraz proces Print2Mould z usługą druku 3D online. Produkcja części specjalnych w tym procesie charakteryzuje się przede wszystkim oszczędnością czasu przy opracowywaniu prototypów i małych partii. Daje to klientowi możliwość uzyskania identycznych komponentów w małych partiach, nawet już na wczesnym etapie rozwoju projektu.

### Elementy odporne na zużycie – zapytanie online

Droga do bezsmarowego i bezobsługowego rozwiązania specjalnego jest bardzo prosta: wejdź w usługę drukowania 3D na [www.igus.pl/iglidur-designer](http://www.igus.pl/iglidur-designer), załaduj plik STEP komponentu i wybierz odpowiedni materiał. Oprócz 55 materiałów iglidur używanych w procesie Print2Mould, klient ma również możliwość wydrukowania swojego specjalnego rozwiązania ekonomicznie w procesie SLS za pomocą materiałów odpornych na zużycie iglidur I3 bądź iglidur I6 lub nawet w procesie FDM z filamentu iglidur. Cena wykonania elementów, zawierająca koszty uruchomienia produkcji za pomocą narzędzia do formowania wtryskowego, jak również informacje o materiale, precyzji i wytrzymałości na zginanie są dostępne online. Po wybraniu odpowiedniego, wysokowydajnego polimeru użytkownik może wprowadzić ilość i bezpośrednio poprosić o wycenę od firmy igus. Specjalne części wykonane metodą formowania wtryskowego są dostarczane po 10 dniach roboczych.

### Podpis pod ilustracją:



Rysunek PM3719-1

igus rozszerza swoją usługę druku 3D dzięki procesowi Print2Mould wykorzystującemu technologię drukowanych narzędzi do formowania wtryskowego. Użytkownik może teraz zamówić online, odporną na zużycie część specjalną z odpowiedniego, bezobsługowego i bezsmarowego materiału iglidur. (Źródło: igus Sp. z o.o.)

### KONTAKT Z PRASĄ w igus Polska:

Paulina Skowron  
Marketing Manager

igus Sp. z o.o.  
ul. Działkowa 121C  
02-234 Warszawa  
Mobile: 666 842 679  
Faks: 22 863 61 69  
[info@igus.pl](mailto:info@igus.pl)  
[www.igus.pl](http://www.igus.pl)

### INFORMACJA O IGUS:

Firma igus jest światowym liderem w produkcji systemów prowadzenia przewodów i polimerowych łożysk ślizgowych. To rodzinne przedsiębiorstwo z siedzibą w Kolonii ma swoje oddziały w 35 krajach i zatrudnia około **4 150** pracowników na całym świecie. W **2018** roku firma igus wygenerowała obroty rzędu **748** milionów Euro. igus ma największe w swojej branży laboratoria badań i fabryki, dzięki czemu może w bardzo krótkim czasie zaoferować klientom innowacyjne i dostosowane do ich potrzeb produkty i rozwiązania.

### PRESS CONTACT in igus GmbH:

Oliver Cyrus  
Head of PR & Advertising

igus GmbH  
Spicher Str. 1a  
D-51147 Köln  
Tlf.. +49 (0) 22 03 / 96 49 - 459  
Fax +49 (0) 22 03 / 96 49 - 631  
[ocyrus@igus.de](mailto:ocyrus@igus.de)  
[www.igus.de](http://www.igus.de)

Terminy „igus”, „chainflex”, „CFRIP”, „conprotect”, „CTD”, „drylin”, „dry-tech”, „dryspin”, „easy chain”, „e-chain”, „e-chain systems”, „e-ketten”, „e-kettensysteme”, „e-skin”, „energy chain”, „energy chain systems”, „flizz”, „ibow”, „iglide”, „iglidur”, „igubal”, „invis”, „manus”, „motion plastics”, „pikchain”, „readychain”, „readycable”, „speedigus”, „triflex”, „twisterchain”, „plastics for longer life”, „roboLink”, „xiros”, „xirodu” ora „vector” są chronione przepisami dotyczącymi znaków towarowych w Republice Federalnej Niemiec i na całym świecie, w stosownych przypadkach.